

Министерство образования Пензенской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Пензенской области  
«Пензенский колледж информационных и промышленных технологий  
(ИТ - колледж)»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.16 ПРАВИЛА АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ**

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

г.Пенза, 2022

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
2. СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.16 ПРАВИЛА АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл и реализуется за счет часов вариативной части.

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 1-8 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 2.4. ПК 2.5	<ul style="list-style-type: none"><li>- Организовать проверку технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования, организацию профилактических осмотров и текущего ремонта;</li><li>- Производить приемку и освоение вводимого оборудования;</li><li>- Составлять инструкции по эксплуатации оборудования и программ испытаний</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Устройство системы аттестации сварочного производства России.</li><li>- Порядок аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.</li><li>- Порядок аттестации сварочного оборудования.</li><li>- Порядок аттестации сварочных материалов.</li><li>- Порядок аттестации сварочных технологий</li></ul>

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем в часах</b>
<b>Максимальная</b>	<b>75</b>
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>25</b>
<b>Всего</b>	<b>50</b>
В том числе:	
теоретическое обучение	34
практические занятия	16
Курсовая работа (проект)	-
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>	

## 2.2. Тематический план и содержание рабочей программы учебной дисциплины ОП.16 Правила аттестации сварщиков

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические работы, семинарские занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Система аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства</b>			
<b>Тема 1.1 Структура системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства</b>	<b>Содержание</b>	<b>10</b>	ОК 1-8 ПК 1.2, 1.3 ПК 2.4, 2.5 ПК 3.4
	Уровни профессиональной подготовки сварщиков и ССП		
	Организационная структура системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства		
	Функции органов государственного надзора и Национального аттестационного комитета по сварочному производству		
	Функции аттестационных центров и пунктов		
	Составы аттестационных комиссий, их образование		
	<b>Самостоятельная работа</b> Работа с конспектами лекций, нормативными документами. Подготовка сообщений, докладов.	<b>5</b>	
<b>Тема 1.2 Деятельность системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства</b>	<b>Содержание</b>	<b>12</b>	ОК 1-8 ПК 1.2, 1.3 ПК 2.4, 2.5 ПК 3.4
	Порядок получения разрешения на аттестацию сварщиков и ССП		
	Требования к профессиональной подготовке сварщиков и ССП		
	Порядок аттестации сварщиков и ССП		
	Сроки действия аттестационных удостоверений сварщиков и ССП		
	Контроль за соблюдением правил и ответственность за их нарушение		
	Требования к профессиональной подготовке сварщиков и ССП	<b>2</b>	
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>		
	Практическое задание № 1 Учет аттестованных сварщиков ССП		
<b>Самостоятельная работа</b> Работа с конспектами лекций, нормативными документами. Подготовка сообщений, докладов.	<b>7</b>		
<b>Раздел 2. Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства</b>			
<b>Тема 2.1 Общие положения</b>	<b>Содержание</b>	<b>4</b>	ОК 1-8 ПК 1.2, 1.3
	Виды аттестации (первичная, дополнительная периодическая и внеочередная)		

	Группы основных материалов	<b>14</b>	ПК 2.4, 2.5 ПК 3.4
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>		
	Практическое задание № 2 Характеристика сварных соединений для аттестации. Типы швов		
	Практическое задание № 3 Размеры КСС		
	Практическое задание № 4 Оценка качества контрольных образцов и оформление результатов аттестации		
	Практическое задание № 5 Оформление заявки для аттестации сварщиков		
	<b>Самостоятельная работа</b> Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов и подготовка к их защите.	<b>9</b>	
<b>Тема 2.1 Проверка контрольных образцов на отсутствие дефектов</b>	<b>Содержание</b>	<b>8</b>	ОК 1-8 ПК 1.2, 1.3 ПК 2.4, 2.5 ПК 3.4
	Оформление результатов аттестации		
	Область распространения аттестации сварщиков по толщине металла		
	Область распространения аттестации сварщиков по диаметру труб		
	Порядок продления срока действия аттестационного удостоверения сварщика		
	Профессиональная деятельность ССП и аттестация		
	Порядок аттестации ССП		
	<b>Самостоятельная работа</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем).	<b>4</b>	
<b>Промежуточная аттестация в виде дифференцированного зачета</b>			
<b>Всего</b>		<b>50</b>	

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**3.1 Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:** Технология электрической сварки плавлением

#### 3.2 Информационное обеспечение обучения

##### 3.2.1 Основные печатные источники:

1. Банов, М.Д. Специальные способы сварки и резки. Учебное пособие/ М.Д. Банов, Масаков В.В., Плюснина Н.П. – Академия, 2018. – С.208.
2. Дедюх, Р.И. Технология сварочных работ: Сварка плавлением: учебное пособие для СПО/ Р. И. Дедюх. -Москва: Издательство Юрайт.2020. -С.169
- 3 Чернышев, Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов/ Г. Г. Чернышев. - Москва: «Академия», 2017. – С. 496
- 4.СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства», утвержденный Решением Президиума СРО Ассоциация «НАКС» от 27 июня 2019 г., протокол № 61  
Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации
5. РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства"
6. РД 03-613-03 "Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".
7. РД 03-614-03 "Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".
8. РД 03-615-03 "Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов".
9. ПБ-03-273-99 "Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства"

##### 3.2.2. Дополнительные печатные источники

1. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник для СПО. / В.В. Овчинников. – М.: Изд. Центр «Академия», 2020. – С.208

##### 3.3.2. Электронные источники

1. [naks-penza.ru](http://naks-penza.ru)

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы оценки
Знания: - Устройство системы аттестации сварочного производства России. - Порядок аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. - Порядок аттестации сварочного оборудования. - Порядок аттестации сварочных материалов. - Порядок аттестации сварочных технологий	-основные направления развития сварочного производства; - организацию механизированных и автоматизированных сварочных процессов; - техникоэкономические принципы создания сварных конструкций.	Текущий контроль в форме: опроса, теста, контрольных работ, защиты реферата. Итоговая аттестация в форме: дифференцированного зачета по результатам выполнения контрольных (рубежных) заданий по дисциплине.

<p>Умения:</p> <p>Организовать проверку технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования, организацию профилактических осмотров и текущего ремонта;</p> <p>- Производить приемку и освоение вводимого оборудования;</p> <p>- Составлять инструкции по эксплуатации оборудования и программ испытаний</p>	<p>-Использовать теоретические основы и современную практику организации и аттестации сварочного производства;</p> <p>- пользоваться технической и справочной литературой по рассматриваемым методам сварки;</p> <p>-применять технические средства, в частности вычислительную технику, для организации целевого сварочного процесса</p>	<p>Текущий контроль в форме: формализованного наблюдения и оценки результатов практических работ.</p>
--	---	---



**Дополнения и изменения к рабочей программе**

**по учебной дисциплине ОП.16 ПРАВИЛА АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ на учебный год**

Дополнения и изменения к рабочей программе на \_\_\_\_\_ учебный год  
В рабочую программу внесены следующие изменения:

---

---

---

---

---

Дополнения и изменения к рабочей программе обсуждены на заседании МЦК

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. (протокол № \_\_\_\_\_ ).  
Председатель МЦК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /